

## การพัฒนาผลิตภัณฑ์โยอาหารจากเปลือกส้มโอ

ธัญญพล เวียงสิมมา<sup>1</sup>, ภาพิมล ประจงพันธ์<sup>1</sup>, ภัทรภร ภควีระชาติ<sup>1</sup> และ ธนวิทย์ ลายิ้ม<sup>1\*</sup>

<sup>1</sup>คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ

\*ผู้นิพนธ์หลัก อีเมล : tanavit.l@mail.rmutk.ac.th

รับเมื่อ 7 กรกฎาคม 2567 แก้ไขเมื่อ 24 กันยายน 2567 ตอรับเมื่อ 27 กันยายน 2567

### จุดเด่น

- ผลิตภัณฑ์โยอาหารทางเลือกจากเนื้อเปลือกส้มโอเหลือใช้
- กระบวนการผลิตไม่ยุ่งยาก สามารถทำได้ในครัวเรือน
- ผลิตภัณฑ์โยอาหารจากเปลือกส้มโอพร้อมใช้ เติมนในผลิตภัณฑ์อาหารได้หลากหลายชนิด ไม่มีผลต่อสี กลิ่น และรสชาติของอาหารเดิม
- ผลิตภัณฑ์โยอาหารจากเปลือกส้มโอที่สามารถเก็บรักษาในอุณหภูมิห้องได้ไม่น้อยกว่า 20 วัน

### บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์ในการศึกษากระบวนการที่เหมาะสมในการผลิตผลิตภัณฑ์โยอาหารจากเปลือกส้มโอ โดยการนำเนื้อเปลือกส้มโอส่วนสีขาวมาขจัดเศษขมโดยการนำมาปั่นแล้วนำมากรอง และนำมาต้มด้วยเตาไฟฟ้าโดยใช้กำลังไฟฟ้า 1,000 วัตต์ เป็นเวลา 5 นาที จากนั้นกรองด้วยผ้าขาวบางและนำเข้าเครื่องปั่นเหวี่ยงเพื่อแยกน้ำออก นำเนื้อเปลือกส้มโอที่ผ่านกระบวนการมาผสมน้ำเชื่อมข้าวโพด 20, 30 และ 40 กรัมต่อเปลือกส้มโอ 100 กรัม ให้ความร้อนโดยใช้ไมโครเวฟกำลังไฟ 700 วัตต์ อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส ระยะเวลา 2 และ 3 นาที เพื่อศึกษาผลของปริมาณน้ำเชื่อมที่มีต่อคุณภาพทางกายภาพ เคมี และอายุการเก็บรักษาของผลิตภัณฑ์โยอาหารจากเปลือกส้มโอ

จากการศึกษาพบว่า ผลิตภัณฑ์โยอาหารที่ได้มีสีแตกต่างกัน ค่า  $L^*$   $C^*$  และ  $h$  แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p < 0.05$ ) ส่วนปริมาณน้ำอิสระ ( $a_w$ ) ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยมีค่าเฉลี่ยอยู่ที่ 0.961 ถึง 0.983 ค่า pH ของตัวอย่างมีความแตกต่างกันทางสถิติ ( $p < 0.05$ ) โดยมีค่า pH อยู่ในช่วง 5.62 ถึง 5.89 จากผลการทดสอบในด้านต่าง ๆ พบว่า ตัวอย่างที่ 4 (น้ำเชื่อมข้าวโพดที่ร้อยละ 20 และมีระยะเวลาให้ความร้อนที่ 2 นาที) มีปริมาณน้ำอิสระต่ำกว่าตัวอย่างควบคุม แต่ไม่แตกต่างกับตัวอย่างที่ใช้เวลา 3 นาที มีองค์ประกอบทางเคมีดังนี้ ปริมาณโยอาหารร้อยละ 15.04 เถ้าร้อยละ 0.59 โปรตีนร้อยละ 0.50 ไขมันร้อยละ 0.04 ความชื้นร้อยละ 69.64 คาร์โบไฮเดรตร้อยละ 29.24 และพลังงานทั้งหมด 119.30 กิโลแคลอรี โดยมีปริมาณพลังงานจากไขมัน 0.36 กิโลแคลอรี เมื่อทำการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์โยอาหารจากเปลือกส้มโอในอุณหภูมิห้องระยะเวลา 20 วัน และทำการตรวจเชื้อทุก 5 วัน พบว่า ปริมาณน้ำเชื่อมข้าวโพดและการให้ความร้อนด้วยไมโครเวฟสามารถยับยั้งการเกิดเชื้อราและยีสต์เมื่อเทียบกับตัวอย่างควบคุม

**คำสำคัญ :** เนื้อเปลือกส้มโอ โยอาหาร ความมั่นคงทางอาหาร



## Development of dietary fiber products from pomelo peels

Thanutpon Wiengsimma<sup>1</sup>, Papimon Prachongpun<sup>1</sup>,  
Pattarabhorn Pakaweerachat<sup>1</sup>, and Tanavit Layim<sup>1\*</sup>

<sup>1</sup>Home Economics Technology, Rajamangala University of Technology Krungthep, Bangkok, Thailand

\*Corresponding author, e-mail : tanavit.l@mail.rmutk.ac.th

Received 7 July 2024; Revised 24 September 2024; Accepted 27 September 2024

### Highlights

- Alternative dietary fiber products from leftover pomelo peels
- The production is simple, and can be done at home
- Pomelo peel dietary fiber product can be added to a variety of food products without affecting the color, odor, and taste
- Pomelo peel dietary fiber product can be stored at room temperature for at least 20 days

### Abstract

This research aimed to developed the pomelo peel dietary fiber (PDF) product. The white part of the pomelo peel has been blended, filtered and then boiling in an electric stove using 1,000 W at 100 °C for 5 min to removed the bitterness. It was filtered and centrifuged to removed the water. The processed pomelo peel was mixed with the corn syrup at 20, 30 and 40 g per 100 g peel, and microwaved using 700 W for 2 and 3 min to studied the effect of corn syrup ratio and microwave heating time on the physical, chemical and shelf life of the PDF product.

The results found that the  $L^*$ ,  $C^*$ ,  $h$  color value and the pH values (5.62-5.89) of PDF were significantly different ( $p < 0.05$ ) while the water activity ( $a_w$ ) were in the range of 0.961-0.983 and not significantly different between samples. The sample No. 4 (20% corn syrup) with 2 min and 3 min microwave heated had low  $a_w$  and not significantly different from each other. The chemical analysis of 100 g of sample has 15.04 g of total dietary fiber, 0.59 g of ash, 0.50 g of protein, 0.04 g of fat, 69.64 g of moisture, 29.24 g of carbohydrate, total energy of 119.30 Kcal and 0.36 Kcal energy from fat. The PDF product was stored at room temperature for 20 days and sampling for microbiological tests every 5 days. It was found that the corn syrup and microwave heating could inhibited the growth of mold and yeast compared to the control sample.

**Keywords** : pomelo albedo, dietary fiber, food security

## บทนำ

องค์การอาหารและเกษตรแห่งสหประชาชาติ ได้ให้ความหมายของความมั่นคงทางอาหารไว้คือ ความพอเพียง (availability) ของอาหารในประเทศ การเข้าถึง (access) โดยที่ประชาชนสามารถเข้าถึง อาหารที่มีโภชนาการที่ดีตามความเหมาะสมของตน การใช้ประโยชน์ (utilization) การนำวัตถุดิบมาใช้ ให้มีความคุ้มค่าสูงสุด และเสถียรภาพ (stability) โดยประชาชนในประเทศยังมีอาหารเพียงพอต่อการ บริโภคและมีโภชนาการที่เหมาะสม<sup>(1)</sup> สำนักงาน มาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ (มกอช.)<sup>(2)</sup> ได้รวบรวมข้อมูลและนำเสนอสถานการณ์โลก ในภาพรวมยังมีประชากรในบางประเทศขาดแคลน อาหารประมาณ 800 ล้านคน ในแต่ละประเทศมี อาหารที่ถูกทิ้ง (food waste) ประมาณ 1 ใน 3 ของอาหารที่ผลิตขึ้น ซึ่งในแต่ละปีมีอาหารในกลุ่มนี้ มากถึง 1,300 ล้านตัน และปัญหาขยะอาหาร เหล่านี้เริ่มส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในประเทศไทย ซึ่งมีปริมาณขยะมูลฝอยเพิ่มขึ้นทุกปี มีรายงาน ว่าปริมาณขยะมูลฝอยกว่า 26.77 ล้านตัน ซึ่งใน ปริมาณนี้มีขยะอาหารถึงร้อยละ 64 เฉพาะใน กรุงเทพฯ มีปริมาณขยะมูลฝอย 9,000 ตัน/วัน จำนวนนี้มีขยะอาหารร้อยละ 50 อีกทั้งการจัดการ ขยะด้วยวิธีฝังกลบที่ไม่ถูกต้องของประเทศที่มากขึ้น 2,024 แห่ง จากที่มีทั้งหมด 2,490 แห่ง จึงก่อ ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมจากการปนเปื้อนมลพิษจาก ขยะสู่ดิน แหล่งน้ำ ทั้งบนดินและใต้ดินเป็นแหล่งนำ เชื้อโรคที่เกิดขึ้นจากกองขยะมูลฝอย กระทรวง ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมมีโครงการ ผลักดันให้การจัดการขยะมูลฝอยเป็นวาระแห่งชาติ และปรับเปลี่ยนพฤติกรรมเรื่องขยะจากเดิมที่เน้น

การจัดทิ้งมากที่สุดมาเป็นเน้นเรื่องการลดสร้าง ขยะตั้งแต่ต้นทาง<sup>(3-4)</sup> ประเทศไทยมีการเพาะปลูก สินค้าการเกษตรเพื่อใช้ในการบริโภคและส่งออก โดยในการส่งออกสินค้าเกษตรไตรมาสแรกของปี พ.ศ. 2564 เป็นอันดับ 8 ของโลก กลุ่มสินค้าเกษตร ส่งออกสำคัญของไทยที่มีอัตราการขยายตัวของ กลุ่มเครื่องเทศและสมุนไพร ผัก และผลไม้<sup>(5)</sup> ส่งผล ให้มีวัตถุดิบเหลือทิ้งทางการเกษตร เช่น เปลือก ผลไม้ที่เหลือทิ้งจากการหั่นตัดแต่ง ซึ่งในผลไม้บาง ชนิดสามารถนำเปลือกมาบริโภคได้และมีคุณค่า ทางโภชนาการ

ส้มโอเป็นสินค้าทางการเกษตรที่มีการปลูก อยู่หลายจังหวัด จากข้อมูลของกรมส่งเสริมการเกษตร กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ มีการปลูกอยู่มากใน จังหวัดสมุทรสงคราม เชียงราย นครปฐม และ พิจิตร เป็นต้น รวมผลผลิตต่อปี พ.ศ. 2564 มี จำนวน 171,482,090.98 กิโลกรัม<sup>(6)</sup> ซึ่งผลส้มโอ โดยทั่วไปจะบริโภคเฉพาะในส่วนเนื้อเป็นหลัก แต่ ส่วนเปลือกจะถูกทิ้งเป็นขยะ ผู้วิจัยได้ใช้ส้มโอ สายพันธุ์ขาวแตงกวา จังหวัดชัยนาท เนื่องจากมี ผลขนาดใหญ่ เปลือกหนามากกว่า 3 เซนติเมตร มี ส่วนที่สูญเสียจำนวนมาก ถ้านำเปลือกส่วนขาวมา ผ่านกระบวนการในการจัดสรรออกมาแล้วนำมา เพิ่มมูลค่าทำเป็นผลิตภัณฑ์โยอาหารใช้เป็นส่วนผสมในการประกอบอาหาร เนื่องจากเนื้อ เปลือกส้มโออุดมไปด้วยโยอาหารทั้งหมดร้อยละ 89.64 โยอาหารที่ไม่ละลายน้ำร้อยละ 53.27 และ โยอาหารที่ละลายน้ำได้ร้อยละ 36.37<sup>(7)</sup> นอกจากนี้ โยอาหารจากเปลือกส้มโอยังสามารถในการ เก็บกักน้ำและเพิ่มเนื้อสัมผัสในอาหารได้<sup>(8)</sup> หรือ

นำมาเสริมโภชนาการในผลิตภัณฑ์อาหารและเครื่องดื่มอื่น ๆ เช่น ผลิตภัณฑ์ขนมปังอบกรอบเสริมใยอาหารจากเปลือกส้มโอ<sup>(9)</sup> คุกกี้เนยสดเสริมเปลือกส้มโอ<sup>(10)</sup> เต้าหู้นมสดเสริมใยอาหารจากเปลือกส้มโอ<sup>(11)</sup> การพัฒนาอาหารเสริมใยอาหารจากเปลือกส้มโอที่มีความน่าสนใจ ดังนั้นควรมีการพัฒนากรรมวิธีการผลิตใยอาหารจากเปลือกส้มโอที่เข้าถึงได้ง่าย ใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ที่มีอยู่ในครัวเรือน การใช้ส่วนผสมทางอาหารที่มีความเข้มข้นที่ควบคุมการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ได้แก่ เกลือ น้ำตาล น้ำเชื่อมข้าวโพด หรือสารให้ความหวานชนิดอื่น ๆ ส่วนการให้ความร้อนด้วยไมโครเวฟได้รับความสนใจอย่างมากขึ้นในช่วงไม่กี่ปีที่ผ่านมา ซึ่งมุ่งหวังที่จะผลิตผลิตภัณฑ์พร้อมรับประทานในระดับอุตสาหกรรมผ่านกระบวนการให้ความร้อนที่รวดเร็ว<sup>(12)</sup>

จากเหตุผลดังกล่าว คณะผู้วิจัยจึงได้ทำการศึกษากระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์เนื้อเปลือกส้มโอใยอาหารสูง เพื่อเป็นการลดวัตถุประสงค์เหลือทิ้งทางการเกษตร เพิ่มมูลค่าให้กับวัตถุดิบ อีกทั้งเป็นการสร้างฐานข้อมูลพื้นฐานวัตถุดิบอาหารเพื่อสุขภาพ ซึ่งงานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษากระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์เนื้อเปลือกส้มโอเพื่อศึกษาคุณภาพทางกายภาพและเคมีของผลิตภัณฑ์เนื้อเปลือกส้มโอ และเพื่อศึกษาอายุการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์เนื้อเปลือกส้มโอเพื่อเป็นทางเลือกให้กับผู้บริโภคที่ใส่ใจด้านสุขภาพ

## อุปกรณ์และวิธีการ

### วัตถุดิบ

1. เนื้อเปลือกส้มโอ สายพันธุ์ขาวแตงกวา จังหวัดชัยนาท

2. น้ำเชื่อมข้าวโพด ตราของจอยวอน

3. น้ำ (น้ำกรอง)

### เครื่องมืออุปกรณ์

1. เครื่องปั่นเนกประสงค์ Philips Series 500
2. เตาไฟฟ้า ELECTROLUX รุ่น ETD29KC
3. เตาไมโครเวฟ SHARP R-46PS
4. เครื่องชั่งน้ำหนัก OHAUS รุ่น VALOR 1000 (V11P3)
5. มีด
6. กระชอนกรอง
7. ผ้าขาวบาง

### วิธีการ

#### 1. ศึกษากระบวนการจัดการผสมของเปลือกส้มโอในผลิตภัณฑ์เนื้อเปลือกส้มโอใยอาหารสูง

การเลือกสายพันธุ์ส้มโอเพื่อนำมาใช้ในการวิจัยพิจารณาจากสายพันธุ์ที่มีเปลือกหนาและเนื้อเปลือกมีสีขาว ส้มโอสายพันธุ์ขาวแตงกวาจังหวัดชัยนาท มีความเหมาะสมเป็นตัวอย่งในการศึกษา เนื่องจากเนื้อเปลือกมีสีขาวเป็นฟองนุ่มไม่แข็งเกินไป จัดหาได้ง่าย เป็นที่รู้จักของผู้บริโภคทั่วไป จากนั้นทำการจัดการผสมของเปลือกส้มโอโดยตัดแปลงจากวันเพ็ญ แสงทองพินิจ<sup>(13)</sup> โดยการเตรียมเปลือกส้มโอเฉพาะส่วนเนื้อเปลือกส้มโอ (albedo) หั่นชิ้น 2x2 ซม. นำมาปั่นกับน้ำเปล่าในอัตราส่วน เนื้อเปลือกส้มโอ 200 กรัม ต่อน้ำ 1,500 กรัม และกรองด้วยผ้าขาวบาง นำเนื้อเปลือกส้มโอที่ได้ใส่ในอ่างผสมเติมน้ำ 2,000 กรัม ใช้ไม้พายคนเป็นเวลา 2 นาที กรองน้ำออกด้วยผ้าขาวบาง ทำซ้ำจำนวน 2 ครั้ง แล้วนำเปลือกส้มโอที่ได้มาต้มกับน้ำเปล่า 2,000 กรัม ที่อุณหภูมิ

100 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 5 นาที กรองน้ำออก จากเนื้อเปลือกส้มโอ และนำเปลือกส้มโอใส่ลงในน้ำอุณหภูมิห้อง 2,000 กรัม คนเนื้อเปลือกส้มโอ 2 นาที จากนั้นกรองด้วยผ้าขาวบางและนำส่วนเนื้อเข้าเครื่องปั่นเหวี่ยง โดยมีความเร็วที่ 1250 rpm เป็นเวลา 7 นาที นำเนื้อเปลือกส้มโอที่ได้ทำการศึกษาต่อ

## 2. ศึกษาปริมาณน้ำเชื่อมที่เหมาะสมในผลิตภัณฑ์เนื้อเปลือกส้มโอโยอาหารสูง

วางแผนทดลองแฟคทอเรียล 3x3 ได้ 9 ตัวอย่าง และตัวอย่างควบคุม 1 ตัวอย่าง โดยทำการศึกษาใน 2 ปัจจัย คือ อัตราส่วนน้ำเชื่อมข้าวโพด 3 ระดับ คือ 20, 30 และ 40 กรัม ต่อเนื้อเปลือกส้มโอ 100 กรัม แล้วนำมาบรรจุในกระปุกแก้ว ปริมาณกระปุกละ 100 กรัม และเวลาในการอบในไมโครเวฟแบบต่อเนื่องโดยใช้กำลังไฟ 700 วัตต์<sup>(14)</sup> เวลา 2 นาที และ 3 นาที และไม่ผ่านความร้อน จากนั้นดำเนินการตรวจสอบคุณภาพเพื่อเลือกตัวอย่างที่เหมาะสม ดังนี้

**2.1 วัดค่าสี ( $L^* C^* h$ )** โดยใช้เครื่องวิเคราะห์ค่าสี Color Quest XE Spectrophotometer โดยใช้เครื่อง Hunterlab Ultra Scan VIS ประเทศสหรัฐอเมริกา ภายใต้แหล่งกำเนิดแสง D65 มุมของผู้สังเกตการณ์มาตรฐาน 10 องศา

**2.2 วัดปริมาณน้ำอิสระ ( $a_w$ )** โดยใช้เครื่องยี่ห้อ NOVASINA รุ่น Lab Master-aw

**2.3 ค่า pH** โดยนำตัวอย่างปริมาณ 2 กรัม ผสมน้ำกลั่นปริมาณ 10 กรัม ผสมโดยใช้เครื่องผสมสารเป็นเวลา 1 นาที และนำมาวัดค่าโดยใช้เครื่องยี่ห้อ SI Analytics Lab 845 ประเทศเยอรมนี

**2.4 การวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติของค่าสี ค่าน้ำอิสระ และค่า pH** โดยใช้การวิเคราะห์ข้อมูล แสดงเป็นค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน วิเคราะห์ข้อมูลหาความแปรปรวน (Analysis of Variance; ANOVA) หาความแตกต่างของค่าเฉลี่ย โดยวิธี Duncan's New Multiple Range Test (DMRT) ที่ระดับความเชื่อมั่นทางสถิติที่ร้อยละ 95 ด้วยโปรแกรมสำเร็จรูป ของตัวอย่างทั้ง 9 ตัวอย่าง และตัวอย่างควบคุมอีก 1 ตัวอย่าง ทำการวัดค่า จำนวน 3 ซ้ำ เพื่อเลือกตัวอย่างที่ดีที่สุดมาทำการศึกษาต่อ

## 3. การศึกษาคุณภาพทางกายภาพและเคมีของผลิตภัณฑ์เนื้อเปลือกส้มโอโยอาหารสูง

**3.1 ศึกษาปริมาณโยอาหารทั้งหมด (total dietary fiber) AOAC. (2019) 985.29.<sup>(15)</sup>**

**3.2 ศึกษาองค์ประกอบปริมาณเถ้า โปรตีน ไขมัน และคาร์โบไฮเดรต** ตามวิธีการของ AOAC. (2019) 920.153.<sup>(16)</sup>

## 4. การศึกษาอายุการเก็บรักษาของผลิตภัณฑ์เนื้อเปลือกส้มโอโยอาหารสูง

โดยใช้วิธีการตรวจนับปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ ตรวจนับปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ (standard plate count) ด้วยวิธี pour plate technique ในระยะเวลา 20 วัน โดยสุ่มตรวจทุก 5 วัน นับจำนวนจุลินทรีย์ในจานอาหารเลี้ยงเชื้อที่มีจำนวนโคโลนี 25-250 โคโลนี จะทำให้สามารถคำนวณหาเชื้อจุลินทรีย์ต่อมิลลิลิตร<sup>(17)</sup> ได้ดังนี้

$CFU/ml = \text{ค่าเฉลี่ยของโคโลนีที่นับได้} \times \text{ค่าผกผันของ dilution}$

## ผลการทดลองและวิจารณ์

### 1. การศึกษากระบวนการที่เหมาะสมในการผลิตผลิตภัณฑ์โยอาหารจากเปลือกส้มโอ

ศึกษากระบวนการที่เหมาะสมในการผลิตผลิตภัณฑ์โยอาหารจากเปลือกส้มโอ โดยทำการศึกษาปริมาณน้ำเชื่อมข้าวโพด ระยะเวลาให้ความร้อนที่เหมาะสม และศึกษาคุณภาพทางกายภาพและเคมีของผลิตภัณฑ์เนื้อเปลือกส้มโอโยอาหารสูง

จาก Table 1 เปรียบเทียบค่าสีของเนื้อเปลือกส้มโอ แสดงให้เห็นว่าค่า  $L^*$  ที่สามารถบอกค่าความสว่างของสีตัวอย่างพบว่า ค่า  $L^*$  มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วง 75.66-88.97 โดยระยะเวลาในการให้ความร้อนส่งผลต่อค่า  $L^*$  โดยเมื่อระยะเวลาให้ความร้อนเพิ่มขึ้นส่งผลให้ค่า  $L^*$  เพิ่มขึ้น แต่เมื่อปริมาณน้ำเชื่อมข้าวโพดที่เพิ่มขึ้นส่งผลให้ค่า  $L^*$

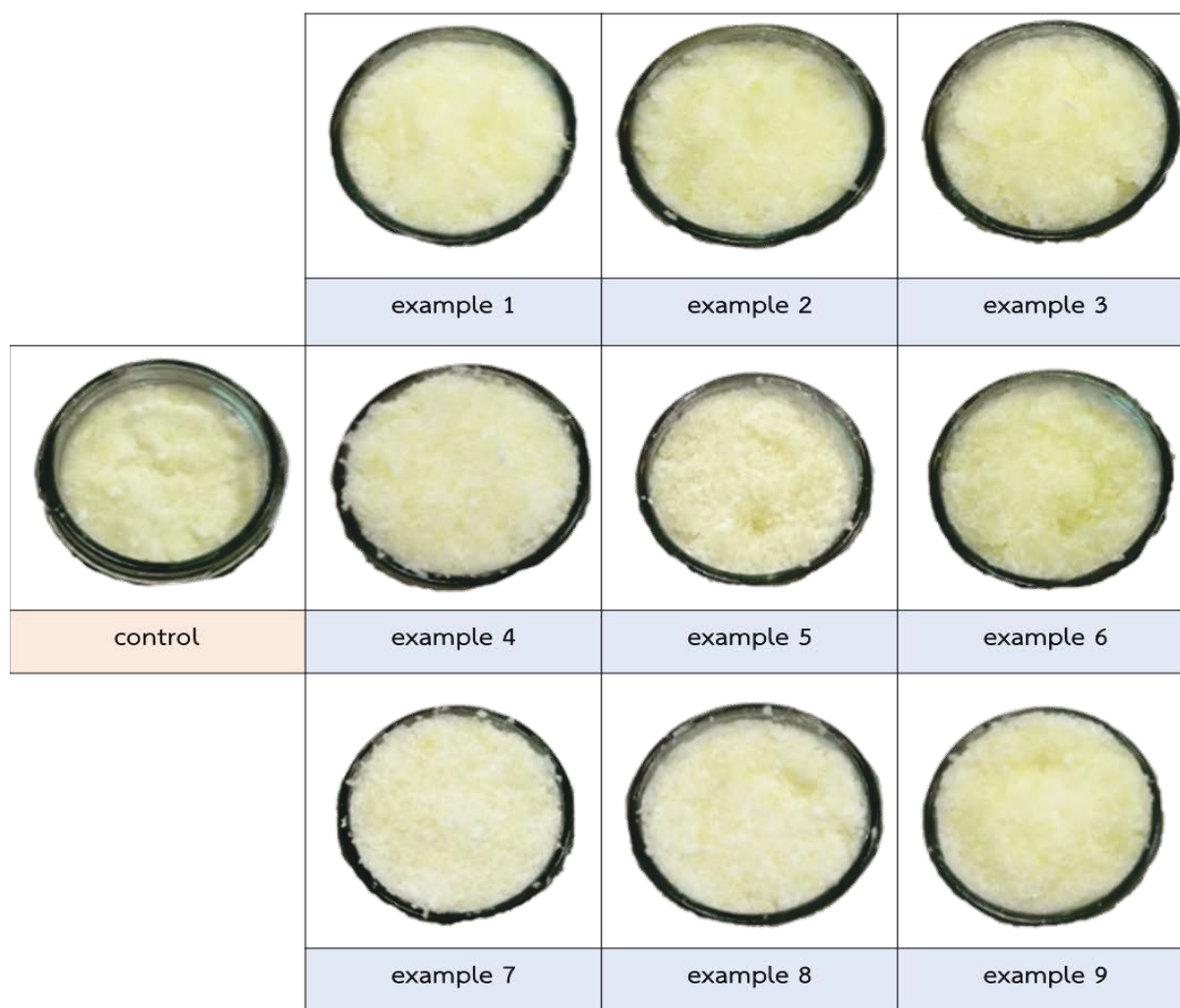
ลดลงตามระดับการเพิ่มขึ้นของน้ำเชื่อมข้าวโพด เกิดจากการเพิ่มความเข้มข้นของตัวอย่างส่งผลต่อค่าการกระเจิงของแสงทำให้เกิดการกระเจิงแสงน้อยลง<sup>(18)</sup> ค่า  $C^*$  ความเข้มของสีพบว่า มีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วง 8.94-12.13 โดยระยะเวลาการให้ความร้อนส่งผลต่อค่า  $C^*$  ที่เพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p < 0.05$ ) เมื่อเปรียบเทียบกับตัวอย่างควบคุม และค่า  $h$  เฉดสีโดยมีมุมเฉลี่ยอยู่ในช่วง 94.61-98.73 โดยระยะเวลาให้ความร้อนส่งผลต่อค่า  $h$  ลดลงอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p < 0.05$ ) ของตัวอย่างที่มีระยะเวลาให้ความร้อน 3 นาที เมื่อเปรียบเทียบกับเวลา 2 นาที โดยสีของเนื้อเปลือกส้มโออยู่ในโทนสีเขียวอ่อน ตัวอย่างที่มีระยะเวลาให้ความร้อนเพิ่มขึ้นส่งผลต่อสีที่ลดลงจากรงควัตถุถูกทำลายเพิ่มขึ้น<sup>(19)</sup>

**Table 1** Color value of pomelo peel pulp with syrup concentration and different microwave heating time

Example	Syrup concentration (g/100 g pomelo peel)	Microwave heating time (minutes)	$L^*$	$C^*$	$h$
Control	0	0	88.97±0.47 <sup>a</sup>	9.66±0.12 <sup>cd</sup>	96.37±0.68 <sup>bc</sup>
1	20	0	83.81±0.34 <sup>f</sup>	8.94±0.27 <sup>d</sup>	98.26±0.53 <sup>a</sup>
2	30	0	81.44±0.52 <sup>g</sup>	9.14±0.62 <sup>d</sup>	98.62±0.35 <sup>a</sup>
3	40	0	75.66±0.08 <sup>h</sup>	10.04±0.26 <sup>c</sup>	98.73±0.10 <sup>a</sup>
4	20	2	85.44±0.24 <sup>d</sup>	11.44±0.55 <sup>ab</sup>	96.59±0.12 <sup>b</sup>
5	30	2	84.59±0.30 <sup>e</sup>	10.98±0.28 <sup>b</sup>	96.84±0.41 <sup>b</sup>
6	40	2	81.51±0.20 <sup>g</sup>	11.41±0.50 <sup>ab</sup>	97.10±0.25 <sup>b</sup>
7	20	3	87.74±0.08 <sup>b</sup>	11.26±0.70 <sup>b</sup>	95.59±0.59 <sup>cd</sup>
8	30	3	88.22±0.27 <sup>b</sup>	11.41±0.21 <sup>ab</sup>	94.61±0.36 <sup>d</sup>
9	40	3	86.85±0.43 <sup>c</sup>	12.13±0.39 <sup>a</sup>	95.12±0.18 <sup>de</sup>

Note : <sup>a-h</sup> has different letters vertically. indicates a statistically significant difference ( $p < 0.05$ )





**Figure 1** Appearance of pomelo peel pulp with syrup concentration and different microwave heating time

**Note :** control = syrup concentration 0 g /100 g pomelo peel, microwave heating time 0 minute  
example 1 = syrup concentration 20 g /100 g pomelo peel, microwave heating time 0 minute  
example 2 = syrup concentration 30 g /100 g pomelo peel, microwave heating time 0 minute  
example 3 = syrup concentration 40 g /100 g pomelo peel, microwave heating time 0 minute  
example 4 = syrup concentration 20 g /100 g pomelo peel, microwave heating time 2 minutes  
example 5 = syrup concentration 30 g /100 g pomelo peel, microwave heating time 2 minutes  
example 6 = syrup concentration 40 g /100 g pomelo peel, microwave heating time 2 minutes  
example 7 = syrup concentration 20 g /100 g pomelo peel, microwave heating time 3 minutes  
example 8 = syrup concentration 30 g /100 g pomelo peel, microwave heating time 3 minutes  
example 9 = syrup concentration 40 g /100 g pomelo peel, microwave heating time 3 minutes

**Table 2** Free water content ( $a_w$ ) and pH of pomelo peel fibers

Example	Syrup concentration (g/100 g pomelo peel)	Microwave	$a_w$	pH
		heating time (minutes)		
Control	0	0	0.982±0.01 <sup>a</sup>	5.62±0.04 <sup>d</sup>
1	20	0	0.983±0.00 <sup>a</sup>	5.89±0.01 <sup>a</sup>
2	30	0	0.977±0.00 <sup>ab</sup>	5.88±0.05 <sup>a</sup>
3	40	0	0.970±0.00 <sup>bc</sup>	5.89±0.03 <sup>a</sup>
4	20	2	0.967±0.00 <sup>cd</sup>	5.81±0.02 <sup>b</sup>
5	30	2	0.964±0.00 <sup>cd</sup>	5.80±0.02 <sup>bc</sup>
6	40	2	0.962±0.00 <sup>d</sup>	5.80±0.02 <sup>bc</sup>
7	20	3	0.967±0.00 <sup>cd</sup>	5.80±0.02 <sup>bc</sup>
8	30	3	0.963±0.00 <sup>cd</sup>	5.79±0.02 <sup>bc</sup>
9	40	3	0.961±0.00 <sup>d</sup>	5.75±0.05 <sup>c</sup>

Note : <sup>a-d</sup> have different letters vertically indicates a statistically significant difference ( $p \leq 0.05$ )

จาก Table 2 ทำการเปรียบเทียบค่าน้ำอิสระของเส้นใยเนื้อเปลือกส้มโอพบว่า ตัวอย่างที่มีระยะเวลาการให้ความร้อนที่ต่างกัน และมีปริมาณน้ำเชื่อมข้าวโพดแตกต่างกันส่งผลให้ปริมาณน้ำอิสระแตกต่างกัน โดยเมื่อปริมาณน้ำเชื่อมข้าวโพดเพิ่มขึ้น ส่งผลให้ปริมาณค่าน้ำอิสระลดลงเมื่อเทียบกับตัวอย่างควบคุม เนื่องจากการเพิ่มของปริมาณน้ำเชื่อมจะไปจับพันธะกับน้ำอิสระทำให้ปริมาณน้ำอิสระลดลง<sup>(20)</sup> ส่งผลต่ออายุการเก็บที่ยาวนานขึ้นของผลิตภัณฑ์ และการเปรียบเทียบค่า pH ของเส้นใยเนื้อเปลือกส้มโอ พบว่า ตัวอย่างที่มีระยะเวลาให้ความร้อนที่ต่างกัน และมีปริมาณน้ำเชื่อมข้าวโพดที่ต่างกันมีค่า pH ต่างกันในตัวอย่างที่ 4 และตัวอย่างที่ 9 มีแนวโน้มลดลงตามระยะเวลาที่ให้ความร้อน และเมื่อเปรียบเทียบกับตัวอย่างที่ไม่ผ่านความร้อนพบว่า ค่า pH ของตัวอย่างแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p < 0.05$ )

เนื้อเปลือกส้มโอเมื่อผ่านการปรุงส่งผลให้ค่า pH ของเนื้อเปลือกส้มโอสูงขึ้น

จากการศึกษากระบวนการที่เหมาะสมในการผลิตผลิตภัณฑ์เนื้อเปลือกส้มโอในด้านสีตัวอย่างมีค่า  $L^*$  ที่เพิ่มขึ้นตามปริมาณของน้ำเชื่อมที่สูงขึ้น เมื่อให้ความร้อนในระยะเวลาที่เพิ่มขึ้นส่งผลต่อค่า  $C^*$  ของเนื้อเปลือกส้มโอเพิ่มขึ้นด้วย และระยะเวลาในการให้ความร้อนส่งผลให้ค่า  $h$  ที่ลดลงเมื่อเทียบกับตัวอย่างที่มีระยะเวลาในการให้ความร้อนต่างกัน ปริมาณน้ำอิสระพบว่า ตัวอย่างมีค่าเฉลี่ยไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p > 0.05$ ) ในตัวอย่างที่มีการให้ความร้อนด้วยไมโครเวฟ โดยมีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วง 0.961 ถึง 0.967 ซึ่งมีค่าเฉลี่ยใกล้เคียงกัน และเมื่อเปรียบเทียบในค่า pH ของตัวอย่างเส้นใยเนื้อเปลือกส้มโอ พบว่า ค่า pH ของตัวอย่างมีค่าเฉลี่ยแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p < 0.05$ ) ในตัวอย่างที่มีการให้ความร้อนด้วย



ไมโครเวฟกับตัวอย่างที่ไม่ผ่านการให้ความร้อน โดยมีค่าเฉลี่ยอยู่ในช่วง 5.62 ถึง 5.89 โดยค่า pH แสดงให้เห็นถึงความเป็นกรดที่มากขึ้นของผลิตภัณฑ์ที่ไม่ผ่านความร้อนอย่างตัวอย่างควบคุม

จากกระบวนการที่เหมาะสมในการผลิต ตัวอย่างของเส้นใยเปลือกส้มโอ ค่า  $a_w$  ไม่มีความแตกต่าง ค่า pH แตกต่างกันในบางตัวอย่าง แต่อาจมีความแตกต่างในส่วนของคุณค่าสีเล็กน้อย ซึ่งไม่สามารถสังเกตเห็นด้วยตา ผู้วิจัยจึงเลือกตัวอย่างที่ 4 ที่มีปริมาณน้ำเชื่อมข้าวโพด 20 กรัมต่อเปลือกส้มโอ 100 กรัม และมีระยะเวลาให้ความร้อนด้วยไมโครเวฟ 2 นาที เนื่องจากเป็นตัวอย่างที่มีปริมาณเนื้อเปลือกส้มโอมากที่สุดเมื่อเปรียบเทียบกับตัวอย่างอื่น ๆ

จากการนำเนื้อเปลือกส้มโอที่ผสมน้ำเชื่อมข้าวโพดแล้ว แบ่งบรรจุใส่ในขวดโหลแก้วในน้ำหนัก 100 กรัม/ขวด และมีระยะเวลาให้ความร้อนด้วยไมโครเวฟ 2 นาที ซึ่งใช้พลังงานที่น้อยกว่าตัวอย่างอื่น นำมาศึกษาคุณสมบัติทางเคมีและอายุการเก็บรักษาของผลิตภัณฑ์

## 2. ผลการศึกษาคุณภาพทางกายภาพและเคมีของผลิตภัณฑ์เนื้อเปลือกส้มโอโยอาหารสูง

ผลการศึกษาปริมาณโยอาหารทั้งหมด ปริมาณ ไขมัน โปรตีน ไขมัน ความชื้น คาร์โบไฮเดรต และพลังงานรวมของผลิตภัณฑ์เนื้อเปลือกส้มโอ แสดงดัง Table 3

**Table 3** Results of the study of chemical quality of pomelo peel products

Nutrients	Quantity/100 grams	
	Control	Example 4
Moisture	84.75±0.05*	69.64±0.07
Fat <sup>ns</sup>	0.01±0.00	0.04±0.00
Energy from Fat <sup>ns</sup>	0.00±0.00	0.36±0.00
Protein <sup>ns</sup>	0.47±0.00	0.50±0.00
Carbohydrate	14.28±0.06	29.24±0.08*
Total Dietary Fiber	11.65±0.03	15.04±0.15*
Ash <sup>ns</sup>	0.58±0.01	0.59±0.01
Total Energy	58.59±0.36	119.30±0.31*

**Note :** <sup>ns</sup>indicate no statistically significant difference ( $p>0.05$ )

\*represents the highest average

จาก Table 3 พบว่า ผลิตภัณฑ์เนื้อเปลือกส้มโอ ตัวอย่างที่ 4 มีปริมาณความชื้นต่ำกว่าตัวอย่างควบคุม มีปริมาณไขมัน พลังงานจากไขมัน โปรตีน

และเถ้า ไม่แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ กับตัวอย่างควบคุม แต่มีปริมาณคาร์โบไฮเดรต โยอาหารทั้งหมด และพลังงานทั้งหมด สูงกว่าตัวอย่างควบคุม

เนื้อเปลือกส้มโอ และสามารถนำมาใช้เป็นส่วนผสมในผลิตภัณฑ์อาหารได้<sup>(21)</sup> ทั้งนี้เกิดจากลักษณะทางกายภาพของเนื้อเปลือกส้มโอส่วนขาวที่มีความนุ่มฟู เพียงขจัดรสขมออกทำให้เกิดโยอาหารที่มีคุณภาพได้<sup>(22)</sup>

### 3. ผลอายุการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์จากเนื้อเปลือกส้มโอที่เหมาะสม

จากการตรวจนับเชื้อจุลินทรีย์แบคทีเรีย ยีสต์ และรา โดยการเก็บตัวอย่างในอุณหภูมิห้องโดยใช้เวลา 20 วัน และมีการสุ่มตัวอย่างมาทำการตรวจนับเชื้อจุลินทรีย์ในวันที่ 0 วันที่ 4 พบว่า มีเชื้อจุลินทรีย์ในตัวอย่างควบคุม

Table 4 รายงานจำนวนเชื้อจุลินทรีย์ของผลิตภัณฑ์เนื้อเปลือกส้มโอ เมื่อเก็บรักษานาน 20 วัน พบว่า ตัวอย่างที่ 4 เมื่อเก็บในอุณหภูมิห้องเป็นระยะเวลา 20 วัน (โดยมีการตรวจเชื้อทุก 5 วัน) ตัวอย่างที่ผ่านกระบวนการให้ความร้อนไม่พบเชื้อราและยีสต์ ในขณะที่ตัวอย่างควบคุมพบว่ามีเชื้อแบคทีเรีย ยีสต์ และรา ตั้งแต่วันที่ 1 และมีแนวโน้มว่าเพิ่มขึ้นตามจำนวนวันที่เก็บรักษา การพาสเจอร์ไรซ์โดยใช้เตาไมโครเวฟกำลังไฟ 700 วัตต์ ระยะเวลา 2 นาที สามารถควบคุมปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ได้ และเมื่อเพิ่มกำลังไฟที่ใช้สามารถทำการพาสเจอร์ไรซ์ผลิตภัณฑ์ได้อย่างมีประสิทธิภาพใกล้เคียงวิธีการต้มแบบทั่วไป<sup>(23)</sup>

**Table 4** Results of the study of microbial counts of pomelo peel products over a period of 20 days

Day	Number of microorganisms (colonies per cubic centimeter)			
	Control		Example 4	
	PCA (Microorganism)	PDA (Yeast & mold)	PCA (Microorganism)	PDA (Yeast & mold)
1	2.43±0.40×10 <sup>6</sup>	1.00±0.00×10 <sup>1</sup>	Not found	Not found
5	3.47±0.15×10 <sup>5</sup>	2.00±0.00×10 <sup>1</sup>	Not found	Not found
10	5.33±0.58×10 <sup>5</sup>	2.00±0.00×10 <sup>1</sup>	Not found	Not found
15	1.57±0.06×10 <sup>3</sup>	4.67±0.58×10 <sup>2</sup>	Not found	Not found
20	5.33±0.58×10 <sup>6</sup>	5.33±0.58×10 <sup>3</sup>	Not found	Not found

**Note :** PCA = measures the number of bacteria, yeasts and molds that grow aerobically

PDA = measures the number of yeasts and molds

## บทสรุป

จากการศึกษากระบวนการที่เหมาะสมในการผลิตผลิตภัณฑ์เนื้อเปลือกส้มโอพบว่า ตัวอย่างที่ 4 ที่มีปริมาณน้ำเชื่อมข้าวโพด 20 กรัมต่อเปลือกส้มโอ 100 กรัม และให้ความร้อนด้วยไมโครเวฟเป็นเวลา 2 นาที มีความเหมาะสมในการผลิตผลิตภัณฑ์เนื้อเปลือกส้มโอโยอาหารสูงเนื่องจากการใช้พลังงานในการผลิตต่ำกว่าตัวอย่างอื่น และมีปริมาณเนื้อเปลือกส้มโอมากกว่าตัวอย่างอื่น เมื่อนำมาศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพและเคมีพบว่า ตัวอย่างที่ 4 ที่ผ่านกระบวนการดังกล่าวมีค่าน้ำอิสระต่ำกว่าตัวอย่างที่ไม่ผ่านกระบวนการ และอายุการเก็บรักษาของตัวอย่าง

ที่ 4 เมื่อเก็บที่อุณหภูมิห้องเป็นระยะเวลานาน 20 วัน ไม่พบเชื้อราและยีสต์ เกิดจากปัจจัยความเข้มข้นของน้ำเชื่อมข้าวโพด และการให้ความร้อนด้วยไมโครเวฟสามารถฆ่าเชื้อในเบื้องต้นได้<sup>(23)</sup>

## กิตติกรรมประกาศ

ขอขอบคุณทุนสนับสนุนการวิจัยจากมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ และคณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ ที่อำนวยความสะดวกในการดำเนินการทดลอง

## เอกสารอ้างอิง

1. สำนักงานพัฒนาการวิจัยการเกษตร. ความมั่นคงทางอาหาร สิ่งที่คุณควรได้รับอย่างเพียงพอ. [อินเทอร์เน็ต]. สำนักงานพัฒนาการวิจัยการเกษตร (องค์การมหาชน); 2663 [เข้าถึงเมื่อ 29 ม.ค. 2566]; เข้าถึงได้จาก: [https://www.arda.or.th/knowledge\\_detail.php?id=50](https://www.arda.or.th/knowledge_detail.php?id=50)
2. สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ (มกอช.). ความสูญเสีย (Food loss) กับ ความสูญเปล่า (Food waste). [อินเทอร์เน็ต]. สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ (มกอช.); 2567 [เข้าถึงเมื่อ 20 ก.พ. 2567]; เข้าถึงได้จาก: <https://warning.acfs.go.th/th/early-warning/view/?page=9334>
3. โพสต์ทูเดย์. (2559, 10 พฤศจิกายน). มลพิษจากอาหารเหลือ. โพสต์ทูเดย์. สืบค้นเมื่อ 15 ธันวาคม 2566, จาก <https://www.posttoday.com/lifestyle/464509>
4. ภาพมล ประจงพันธ์, ลลิตา ปานแก้ว, รังสิตา จันทร์หอม. การผลิตขนมขบเคี้ยวเสริมผงแคลเซียมเสริมกระดูกปลาแซลมอนโดยกระบวนการเอ็กซ์ทรูชัน. วารสารวิจัยและพัฒนาวิจัยผลิตภัณฑ์อาหารในพระบรมราชูปถัมภ์. 2566;18(3):151-64.
5. กรมเจรจาการค้าระหว่างประเทศ. (2564). การส่งออกสินค้าเกษตรของไทยกับประเทศคู่ FTA. ศูนย์สารสนเทศการเจรจาการค้าระหว่างประเทศ.
6. กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ ส้มโอ (12 มกราคม 2567). เข้าถึงได้จาก <https://esc.doae.go.th/wp-content/uploads/2015/02/som-oh.pdf>
7. Ni J, Shangquan Y, Jiang L, He C, Ma Y, Xiong H. Pomelo peel dietary fiber ameliorates alterations in obesity-related features and gut microbiota dysbiosis in mice fed on a high-fat diet. Food Chem X. 2023 Dec;20(30):1-9.
8. Gamonpilas C, Buathongjan C, Kirdsawasd T, Rattanaprasert M, Klomtun M, Phonsatta N, Methacanon P. Pomelo pectin and fiber: Some perspectives and applications in food industry. Food Hydrocolloids Volume 120, November 2021.
9. กุลชญา ลีหวงวน, ผกาวิดี ภูจันทร์, อารชา คำเพ็ญ, ภาณุเดช อินประถม. การใช้เปลือกส้มโอผงเพื่อเสริมใยอาหารในผลิตภัณฑ์ขนมปังอบกรอบ. PSRU Journal of Science and Technology. 2560;2(1):14-23.
10. นราธิป ปุณเกษม. การพัฒนาคุกกี้เนยสดเสริมใยอาหารจากอัลเบโดของส้มโอ. วารสารวิจัย มสค. สาขาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี. 2559;9(1):35-49.
11. ชีรนุช ฉายศิริโชติ, สุวรรณมา พิษยงค์วงศ์ดี. การพัฒนาเค้กเนยสดเสริมใยอาหารจากเปลือกส้มโอผง. กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยราชภัฏสวนดุสิต; 2558.
12. Soni A, Smith J, Thompson A, Brightwell G. Microwave-induced thermal sterilization A review on history, technical progress, advantages and challenges as compared to the conventional methods. Trends in Food Science & Technology. 2020;97.



13. วันเพ็ญ แสงทองพินิจ. การผลิต และคุณสมบัติของโยอาหารจากเปลือกส้มโอเพื่อนำมาใช้ในผลิตภัณฑ์อาหาร. Proceeding of the 1<sup>st</sup> NPRU Academic Conference. 2551.
14. Jaynes HO. Microwave pasteurization of milk. J Food Prot. 1975;38(7):386-7.
15. บุชบา มะโนแสน, จิรัชต์ กันทะขู้, จริญญา มามาตร, พรพรรณ ธิตา. ผลของไมโครเวฟต่อการพองตัวของผลิตภัณฑ์ข้าวแคบกิ่งสำเร็จรูป. การประชุมทางวิชาการของมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ครั้งที่ 54; 2559 กุมภาพันธ์ 2-5; กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. 2559;872-8
16. Association of Official Analytical Chemists (AOAC). Official Methods of Analysis of AOAC. International. 21<sup>st</sup> Edition, AOAC, Washington DC. 2019.
17. FAO, Manual of Food Quality Control, 4. Review, Microbiological Analysis FAO Food and Nutrition paper. Food and Agriculture Organization of the United Nation, Rome. 1992.
18. อังศิมา ศิริวัฒนาศิลป์. ผลของสารให้ความหวานทดแทนน้ำตาลต่อสมบัติทางเคมีกายภาพและโครงสร้างระดับจุลภาคของ. [วิทยานิพนธ์ วิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต]. กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยศิลปากร; 2564.
19. นิธิมา อรรถวานิช. โยอาหารผงจากส้มและการประยุกต์. [วิทยานิพนธ์ วิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต]. กรุงเทพฯ: จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย; 2544.
20. ศูนย์นวัตกรรมเทคโนโลยีหลังการเก็บเกี่ยว. Water Activity กับการควบคุมอายุการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์อาหาร. วารสารจารย์พา. 2546;9(68):39-46.
21. Fernández-Ginés JM, Fernández-López J, Sayas-Barberá E, Sendra E, Pérez-Álvarez JA. Lemon albedo as a new source of dietary fiber: Application to bologna sausages. Meat Science. 2004;67(1):7-13.
22. นาวากุล บงขรรัตน์. การผลิตเส้นโยอาหารจากเปลือกในส้มโอที่ผ่านการลดความชื้นและการใช้ประโยชน์ในไอศกรีมนม. บัณฑิตวิทยาลัย, เชียงใหม่: มหาวิทยาลัยเชียงใหม่; 2553.
23. Stratakos AC, Delgado-Pando G, Linton M, Patterson MF, Koidis A. Industrial scale microwave processing of tomato juice using a novel continuous microwave system. Food Chemistry, 2016;622-8.